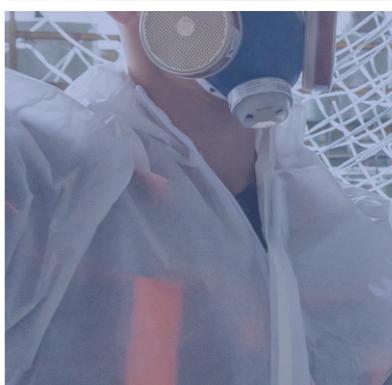
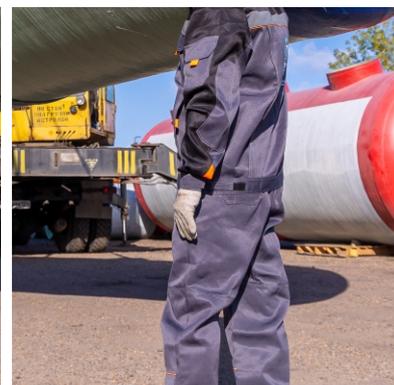
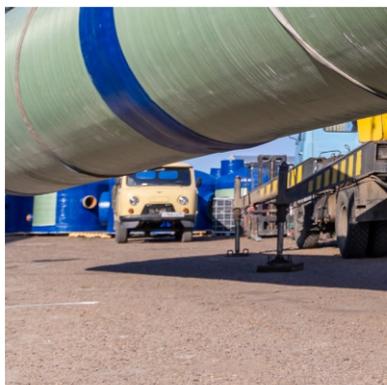




Производство очистных сооружений
и насосных станций



КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ

2022/2023

СОДЕРЖАНИЕ

О компании.....	3
Преимущества нашей продукции.....	4
Технология производства.....	5
Емкости и резервуары.....	7
-Емкость накопительная - ST.....	7
-Емкость чистой воды - CVT.....	7
-Емкость пожарная (резервуар) - FT.....	7
-Емкость топливная - TT.....	7
-Емкость химическая - СТ.....	7
-Емкость технологическая - ТесТ.....	8
-Септик - SepT.....	8
Колодцы.....	9
-Колодцы отбора проб - SW.....	9
-Колодец поворотный - RW.....	9
-Колодец соединительный - CW.....	9
-Колодец распределительный - DW.....	9
-Колодец технологический - ТесW.....	9
-Колодец гаситель напора - PDW.....	10
Насосные станции.....	11
-КНС вертикальная - SPS.....	11
-КНС горизонтальная - SPS.....	12
-НС пожаротушения - ТесW.....	13
-НС повышения давления - ТесW.....	14
Установки для очистки сточных вод.....	15
-Жироуловитель горизонтальный - FSh.....	15
-Жироуловитель вертикальный - Fsv.....	16
-Пескоотделитель - SS.....	17
-Маслобензоотделитель - OS.....	19
-Сорбционный фильтр - SF.....	21
-Комбинированная система очистки поверхностного стока (ЛОС) - SRP.....	23
-Комплексная система очистки поверхностного стока (фильтрующий патрон/модуль) - FC/FM.....	25

О КОМПАНИИ

Главное направление компании — качественная продукция без нарушения технологических процессов в обусловленные сроки. Весь технологический процесс делится на несколько этапов для чего и делится производство на несколько участков.

Подразделение компании осуществляет независимый контроль соответствия продукции установленным требованиям и гарантирует это соответствие покупателю.



ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

**Выгодная
стоимость**



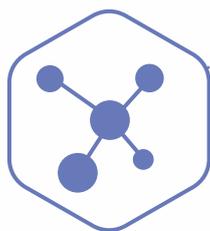
**Широкая линейка
типоразмеров**



**Высокое
качество**



**Быстрый срок
производства**



**Химически
стойкие
материалы**



**Высокая
прочность
продукции**



**Простота
обслуживания**



**Сертифицированная
продукция**

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

Главное направление компании — качественная продукция без нарушения технологических процессов в обусловленные сроки. Весь технологический процесс делится на несколько этапов для чего и делится производство на несколько участков.

Подразделение компании осуществляет независимый контроль соответствия продукции установленным требованиям и гарантирует это соответствие покупателю.

Методы изготовления стеклопластикового резервуара

Цилиндрическая часть резервуара изготавливается методом автоматической непрерывной намотки стекловолокна и стеклорогожи. Стеклороматериалы в процессе намотки полностью пропитываются в полиэфирной смоле, находится в натянутом положении перед наматыванием на матрицу. Процесс намотки стекловолокна производится под углом не менее 30° к оси матрицы для образования крестообразной намотки.

Процесс намотки строго соблюдается с требованиями производителя материалов из которых он изготавливается.

Изготовление верхнего перекрытия, дна, площадок производится при помощи ручного формования данного изделия на готовой матрице.

Промежуточные площадки сконструированы таким образом, чтобы выдерживать нагрузку не менее 200 кг/м² при условии работы одного человека на площадке.

Верхнее перекрытие резервуара выполнено в виде плоского перекрытия с применением противоскользящих материалов. Люки выступают над перекрытием не менее чем на 100 мм.

Утеплитель (если он требуется) подобран из условия окружающей температуры - 40°C, находится снаружи резервуара, в герметичной оболочке.

Подразделение компании ОТК осуществляет независимый контроль соответствия продукции установленным требованиям и гарантирует это соответствие покупателю.

Намоточный участок

Отвечает за изготовление цилиндрических основ резервуара. Непосредственно на нем и происходит процесс автоматической непрерывной намотки с армированием стекловолокном и аксиальной ткани.



Формовочный участок

Отвечает за изготовление деталей, таких как торцы резервуаров, перегородки, перекрытия, площадки. Работники этого участка изготавливают все детали с помощью ручного формования, с обязательным армированием, изделия на матрицах.





Слесарный участок

Отвечает за сборку трубопровода, металлоконструкций и дополнительного оборудования. Трубопровод проходит гидравлические испытания.



Сборочный участок

На сборочном участке происходит окончательная сборка готового изделия. Детали со всех участков собираются в единое изделие. Высокая точность сборки изделий достигается благодаря специальному оборудованию, а также высокой квалификации сотрудников.



Материалы для стеклопластиковых изделий

Смола полиэфирная фирмы «Ashland».

В качестве армирующей основы используются следующие материалы:

Стеклорвинг фирмы «Jushi», марки EDR 2400.

Стеклорогожа фирмы «Ortex», марки 600.



Стекломатериалы

Стекломат порошокый

Аксиальная ткань (стеклорогожа)



Сварочный участок

Отвечает за сварку трубопроводов и металлоконструкций. Наша компания использует при производстве сталь как отечественных так и зарубежных производителей.



На складе готовой продукции изделие готовится к отгрузке

ЕМКОСТИ И РЕЗЕРВУАРЫ

Емкость накопительная ST предназначена для хранения, сбора и накопления технических, бытовых, поверхностных и близких к ним по составу сточных вод.

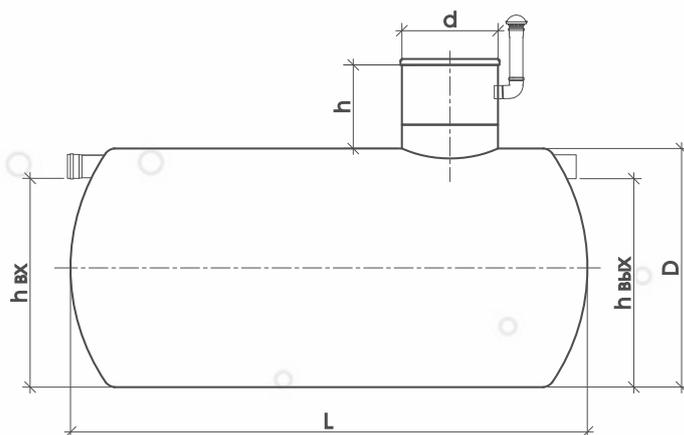
Емкость чистой воды (резервуар чистой воды) CVT предназначена для хранения, сбора и накопления чистой питьевой воды.

Емкость пожарная (пожарный резервуар) FT предназначена для хранения, сбора и накопления технической, очищенной воды, либо близких по составу вод для нужд пожаротушения.

Емкость топливная TT предназначена для хранения, сбора и накопления топлива, горюче-смазочных материалов, близких по составу жидкостей.

Емкость изготавливается индивидуально в зависимости от состава жидкости.

Емкость химостойкая СТ предназначена для хранения, сбора и накопления химически-агрессивных жидкостей. Емкость изготавливается индивидуально в зависимости от состава жидкости.



Конструкция

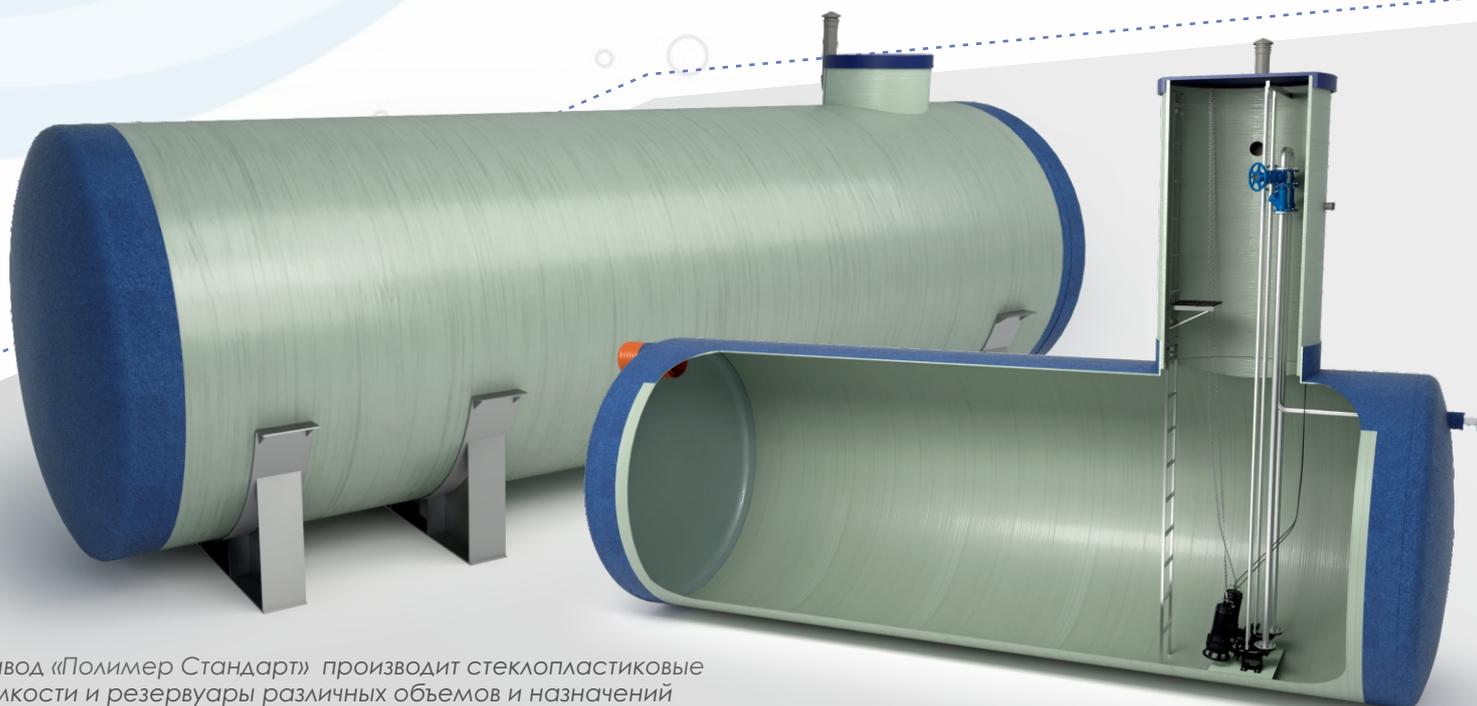
Емкость представляет собой цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика.

Расчетный срок службы корпуса резервуара составляет не менее **50 лет**.

При необходимости размещения емкостей в условиях промерзания возможны варианты исполнения с теплоизоляцией и электрообогревом.

Принцип работы

Жидкость поступает через подводящий патрубок в резервуар, откуда удаляется через технический колодец, либо через отводящий патрубок.

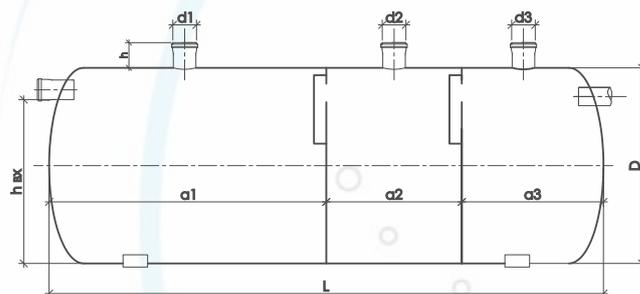
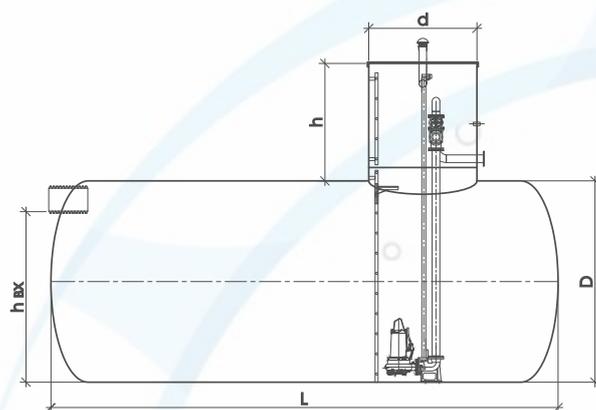


Завод «Полимер Стандарт» производит стеклопластиковые емкости и резервуары различных объемов и назначений

Емкость технологическая Тест

предназначена для установки внутри емкости технологического оборудования (системы фильтрации и очистки воды, системы перекачки сточной или чистой воды и т.п.).

Септик Sept предназначен для накопления хозяйственно-бытового стока с целью его последующей откачки утилизации.



Технические характеристики

Объем, м ³	Размеры, м		Объем, м ³	Размеры, м		Объем, м ³	Размеры, м	
	D	L		D	L		D	L
1	1,0	1,5	17	2,0	5,6	90	3,0	13,2
2	1,0	2,9		2,4	3,9	95	3,0	14,0
3	1,0	4,0	18	2,0	5,9	100	3,0	14,7
	1,2	2,8		2,4	4,1	105	3,0	15,4
4	1,2	3,7	19	2,0	6,3	110	3,6	10,7
	1,2	4,6		2,4	4,4		110	3,0
5	1,6	2,6	20	2,0	6,6	115	3,6	11,2
	1,2	5,5		2,4	4,6		115	3,0
6	1,6	3,1	25	2,0	8,3	120	3,6	11,7
	1,2	6,4		2,4	5,7		120	3,0
7	1,6	3,6	30	2,0	9,9	125	3,6	12,2
	1,2	7,3		2,4	6,9		125	3,6
8	1,6	4,1	35	2,0	11,6	130	3,6	13,3
	1,2	8,3		2,4	8,0		135	3,6
9	1,6	4,6	40	2,4	9,2	140	3,6	14,3
	1,6	5,2		3,0	5,9		145	3,6
10	2,0	3,3	45	2,4	10,3	150	3,6	15,3
	1,6	5,7		3,0	6,6		155	3,6
11	2,0	3,6	50	2,4	11,5	160	3,6	16,3
	1,6	6,2		3,0	7,3		165	3,6
12	2,0	4,0	55	2,4	12,6	170	3,6	17,3
	1,6	6,7		3,0	8,1		175	3,6
13	2,0	4,3	60	2,4	13,8	180	3,6	18,4
	1,6	7,2		3,0	8,8		185	3,6
14	2,0	4,6	65	3,0	9,5	190	3,6	19,4
	2,0	5,0		3,0	10,3		195	3,6
15	2,4	3,4	75	3,0	11,0	200	3,6	20,4
	2,0	5,3		3,0	11,8		-	-
16	2,4	3,7	85	3,0	12,5	-	-	-
	-	-		-	-	-	-	-

Размеры выпускаемой продукции могут быть изменены.
Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.



КОЛОДЦЫ



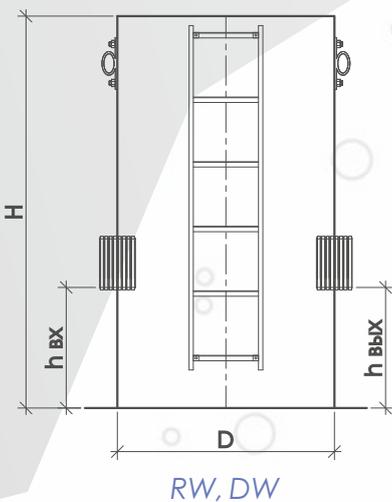
Конструкция

Колодец представляет собой вертикальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Состоит из рабочей части и горловины.

Расчетный срок службы корпуса составляет не менее **50 лет**.

Принцип работы

Жидкость поступает через подводящий патрубок в колодец, откуда отводится либо распределяется посредством отводящих патрубков на следующую ступень очистки сточных вод. В колодце PDW жидкость проходит через гаситель напора.



Колодец отбора проб SW

предназначен для изъятия проб на анализ сточных вод, прошедших очистку.

Колодец поворотный RW

предназначен для установки в местах поворота трубопроводной трассы.

Колодец соединительный SW

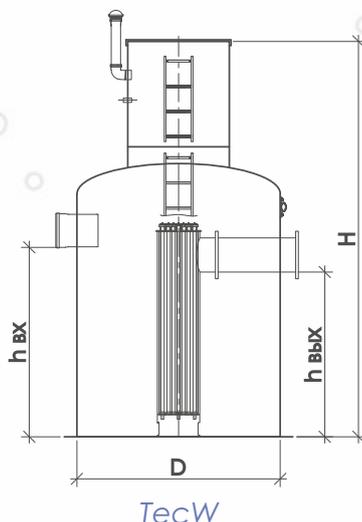
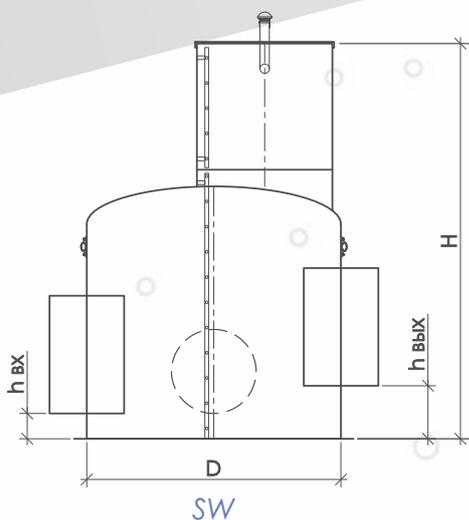
предназначен для установки в местах соединения потока.

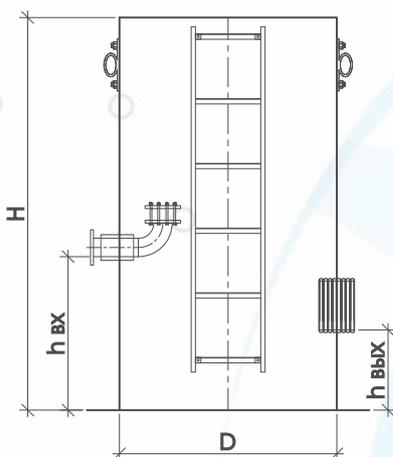
Колодец распределительный DW

предназначен для распределения потока в трубопроводной сети.

Колодец технологический TecW

предназначен для размещения внутри технологического оборудования (расходомеры, арматура, электрооборудование, системы фильтрации, системы перекачки сточной или чистой воды и т.п.).





PDW

Колодец гаситель напора PDW

предназначен для гашения потока в напорной трубопроводной сети.

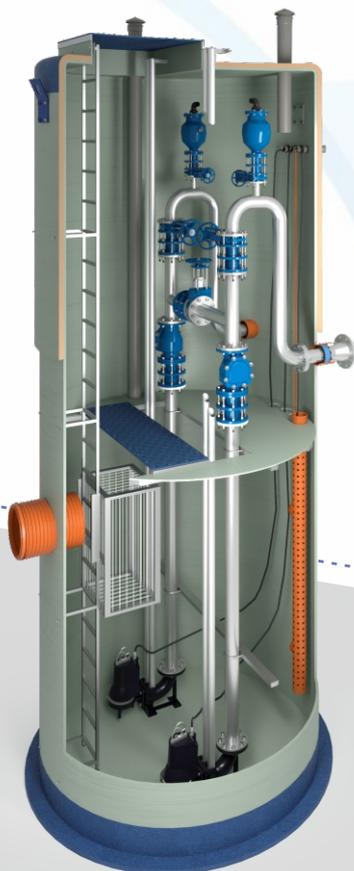


Технические характеристики

D колодца, мм	D патрубка колодца DW, мм		D патрубка колодца SW, RW, PDW, CW, ТесW, мм	
	подводящего	отводящего	подводящего	отводящего
800	250	250	315	315
1000	315	315	400	400
1200	400	400	500	500
1600	500	500	600	600
2000	600	600	800	800
2400	800	800	1000	1000
3000	1000	1000	1200	1200
3600	1200	1200	1500	1500

Размеры выпускаемой продукции могут быть изменены.
Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ



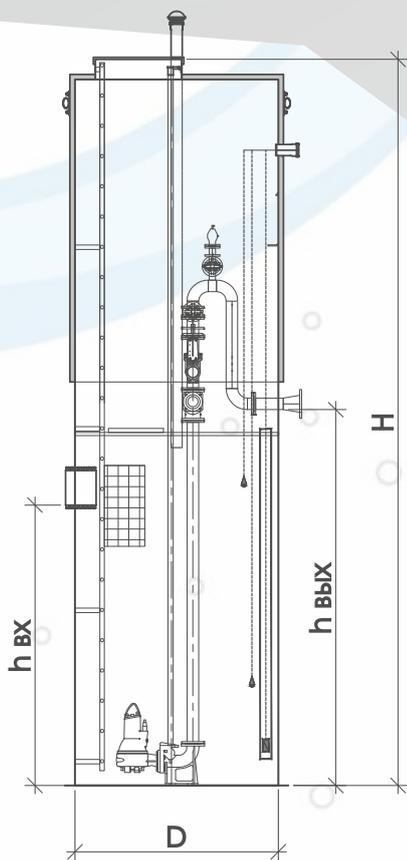
Канализационная насосная станция SPS предназначена для перекачивания промышленных, хозяйственно-бытовых и ливневых сточных вод на очистные сооружения или рельеф местности.

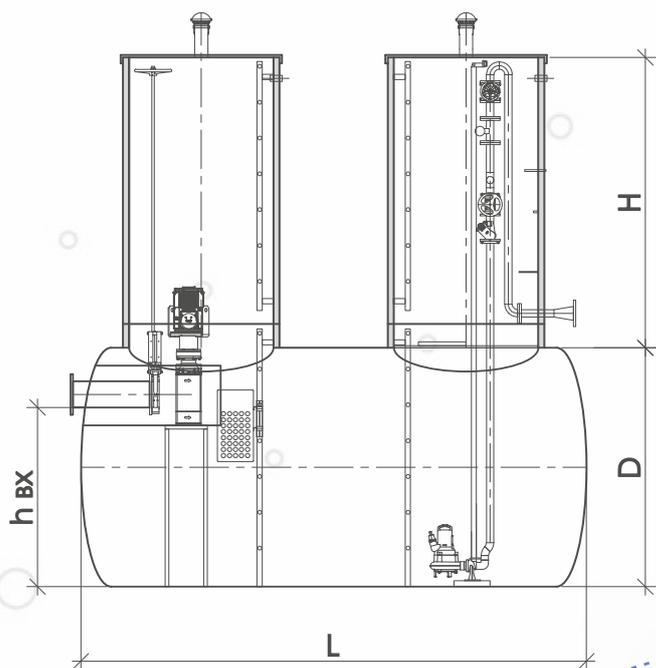
Конструкция

Канализационная насосная станция (далее КНС) представляет собой вертикальный или горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Включает в себя подводящий патрубок, корзину для улавливания мусора, погружные насосы, подключенные к напорному трубопроводу, лестницу и площадку обслуживания.

КНС комплектуется блоком автоматического управления канализационными насосными агрегатами. Блок управления размещается во влагозащищенном и отапливаемом корпусе, вблизи КНС.

Расчетный срок службы корпуса составляет не менее **50 лет**.





Принцип работы

Вода через подводящий патрубок поступает на станцию, проходя через решетку, задерживающую крупные механические включения. Работа станции контролируется датчиками уровня – при достижении жидкостью заданных отметок включаются погружные насосы, подаётся сигнал о скором переполнении рабочего отсека.

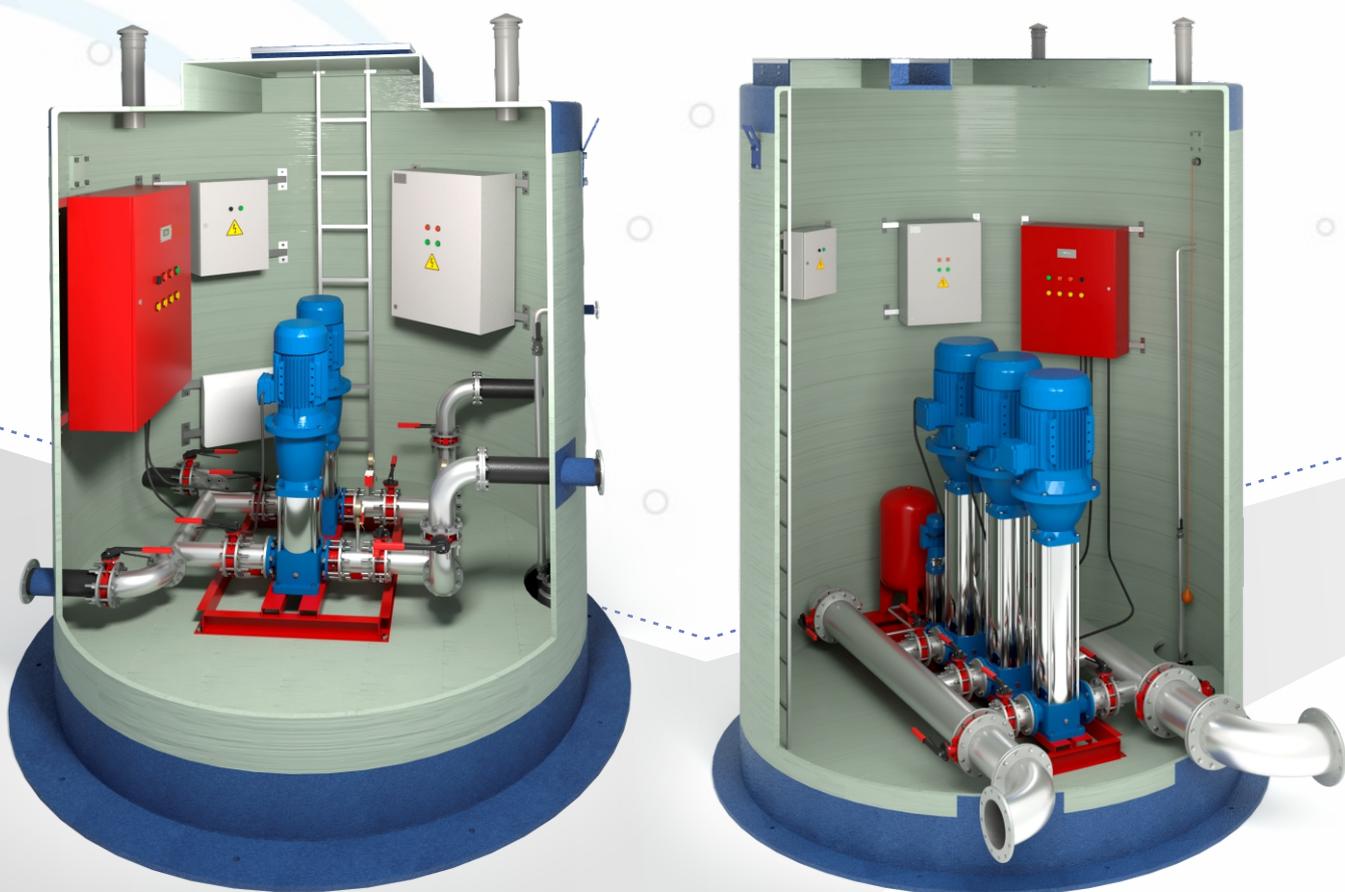
В нормальном режиме насос откачивает поступающую воду и отключается. Если насос не справляется с объемом поступающей воды, то срабатывает поплавков включения второго агрегата. Если же оба насоса не справляются с поступающей жидкостью, то происходит наполнение резервуара до уровня срабатывания поплавка подачи аварийного сигнала, которым могут служить сирена или проблесковый маячок.

При помощи погружных насосов вода подаётся в напорный трубопровод, по которому выводится из станции. Опорожнению напорного трубопровода препятствуют установленные на каждой напорной линии обратные клапана. При помощи установленных задвижек можно оперативно перенаправить ток жидкости с одной напорной линии на другую.

Технические характеристики

D корпуса КНС, мм	Производительность насосов КНС, м ³ /ч	Напор насосов КНС, м
1000	до 5000	до 50
1200		
1600		
2000		
2400		
3000		
3600		





Пожарная насосная станция (далее – ПНС) TecW обеспечивает подачу технической воды (противопожарного запаса воды) из пожарного резервуара к месту тушения пожара.

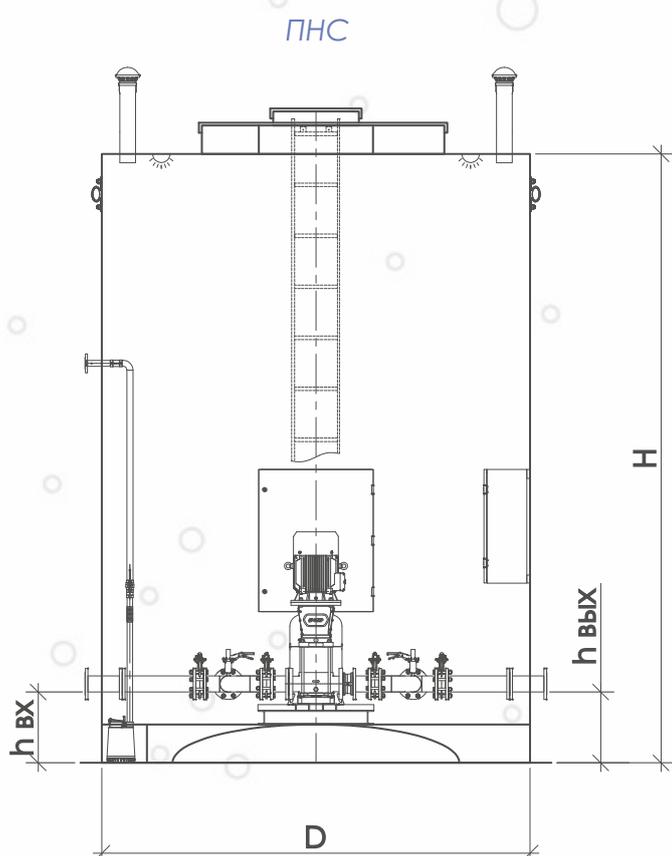
Конструкция

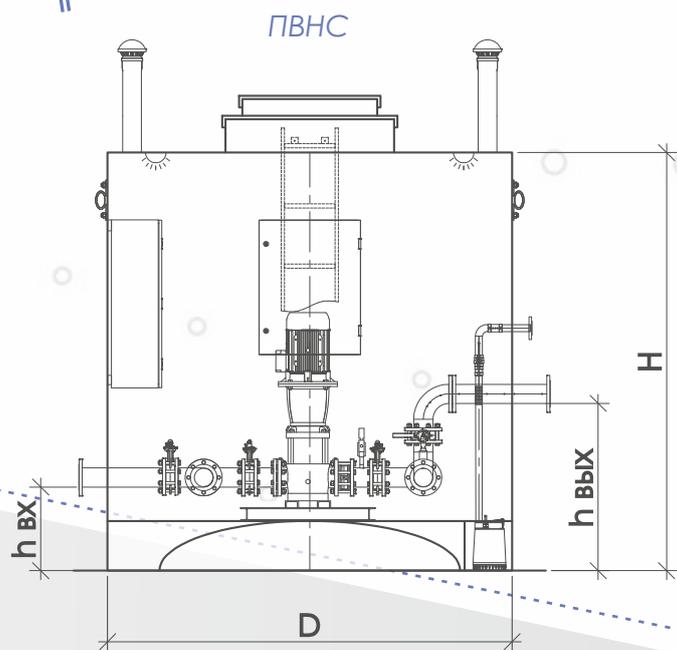
ПНС/ПВНС представляет собой вертикальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Включает в себя всасывающие и напорные патрубки, центробежные насосы, подключенные к всасывающему и напорному коллекторам, лестницу, площадку обслуживания, запорную арматуру, контрольно-измерительные приборы.

ПНС/ПВНС комплектуется блоком автоматического управления насосными агрегатами. Блок управления размещается внутри корпуса станции, либо в павильоне над станцией.

ПНС/ПВНС может быть наземного исполнения и выполнена в павильоне, представляющего собой стальной каркас, обшитый сэндвич панелями. Сэндвич панели состоят из двух листов металла и слоя минераловатного утеплителя между ними.

Расчетный срок службы корпуса составляет не менее **50 лет**.





Станция повышения давления (далее – ПВНС) ТесW обеспечивает подачу чистой либо технической воды в водопроводную сеть населения и объектов промышленности, а также поддерживает требуемое давление в магистрали.



Принцип работы

ПВНС работает в режиме хозяйственно-питьевого водоснабжения, постоянно поддерживая необходимые параметры давления и расхода в сети. На насосной станции соблюдается принцип резервирования насосных агрегатов. В случае невыхода на режим основного насоса запускается резервный. Работа насосов, включение и выключение, регулируется в автоматическом режиме.

Основной задачей ПНС является своевременная подача огнетушащего вещества в зону пожара для предотвращения его развития.

Запуск ПНС происходит в автоматическом режиме, при поступлении сигнала с места возникновения пожара, или при падении давления в системе, или вручную с кнопки на пульте управления. В случае невыхода на режим основного насоса запускается резервный.



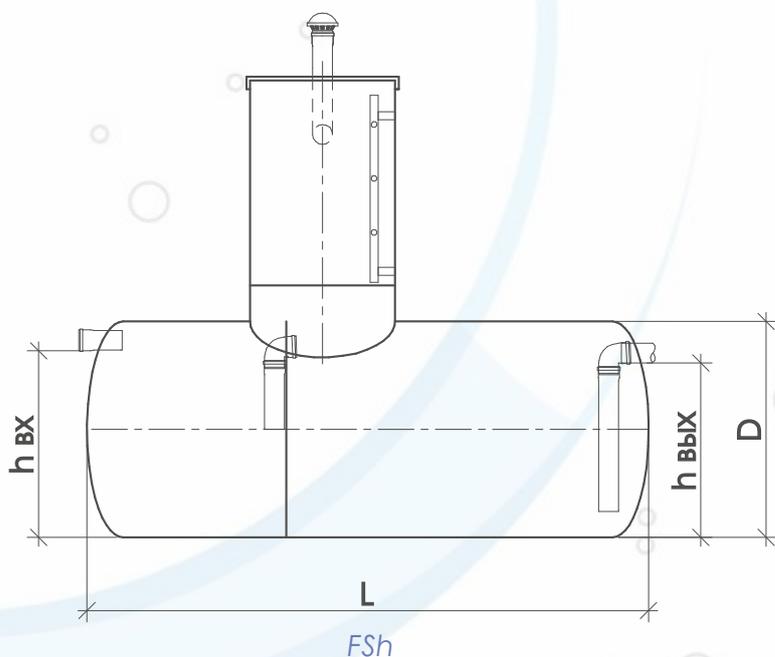
Технические характеристики

D корпуса ПНС/ПВНС, мм	Производительность насосов ПНС/ПВНС, м ³ /ч	Напор насосов ПНС/ПВНС, м
1000	до 5000	до 50
1200		
1600		
2000		
2400		
3000		
3600		

УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД

Жироуловитель FSv/FSh предназначен для очистки сточных вод, загрязненных свободными животными и растительными жирами, маслами, продуктами, а также взвешенными веществами.

Цель – не допустить попадания большого количества жира на локальные очистные сооружения, что может резко снизить эффективность их работы, повысить расход применяемых реагентов, а на биологических очистных сооружениях привести к гибели активного ила.



Конструкция

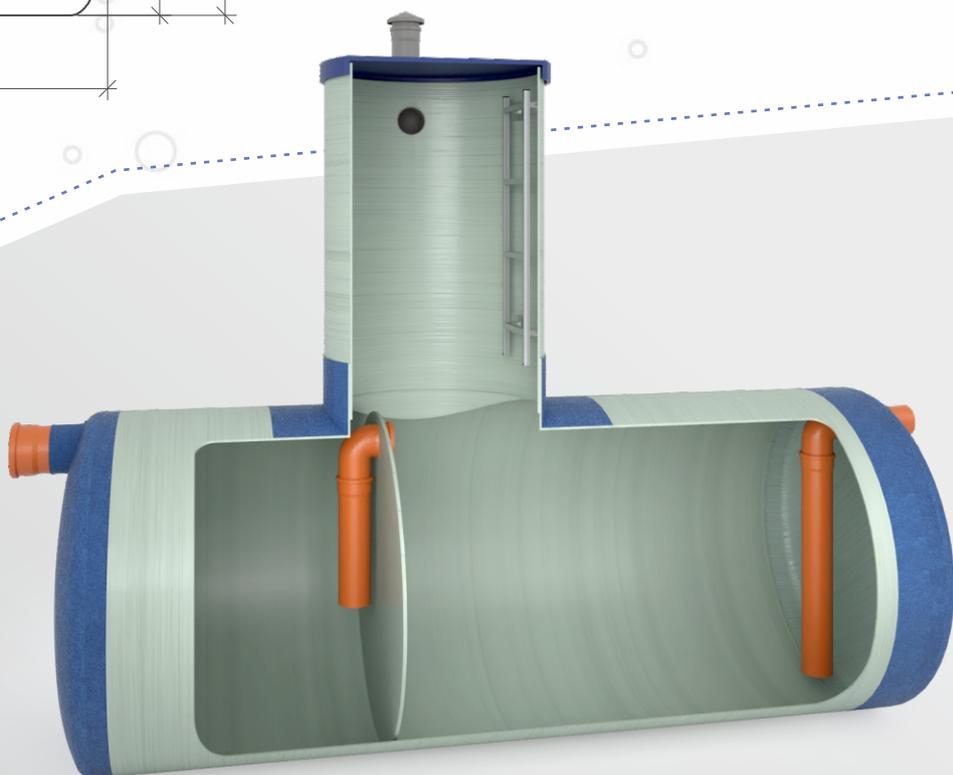
Жироуловитель представляет собой вертикальный или горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Корпус жироуловителя разделен перегородкой с щелевым отверстием, образующей две камеры, в которых происходит отделение осадка и жира.

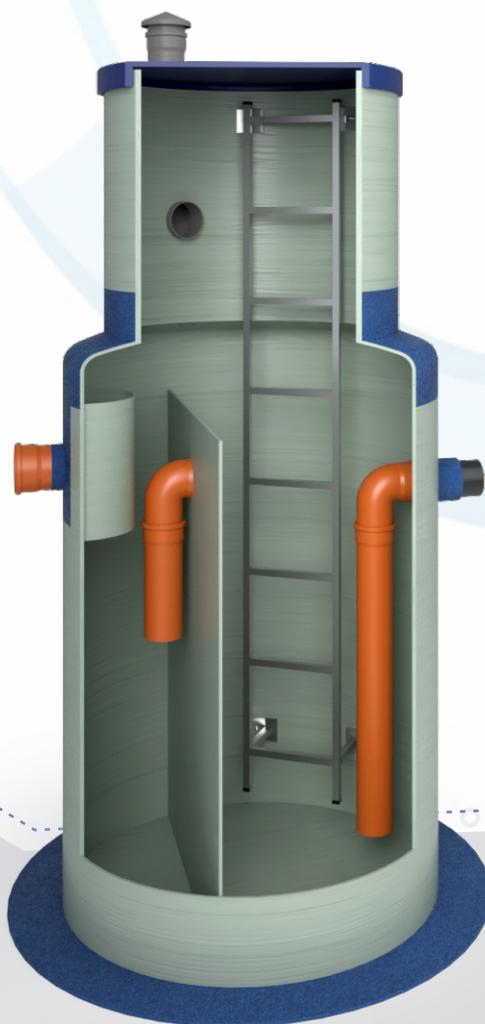
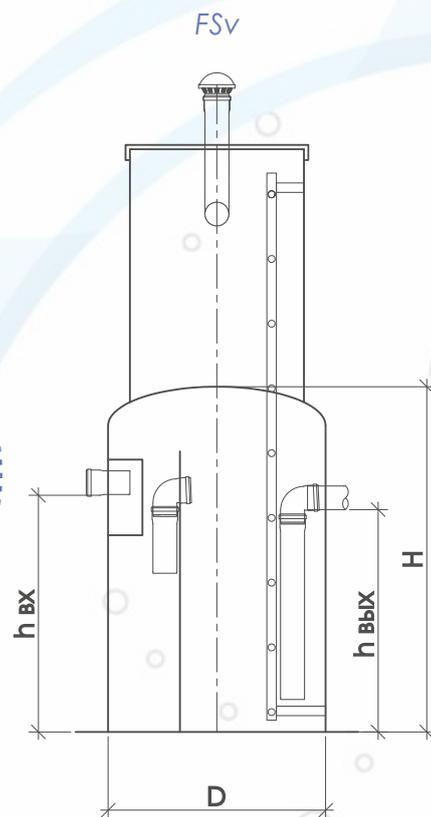
Расчетный срок службы корпуса резервуара составляет не менее **50 лет**.

Принцип работы

Сточные воды поступают через подводящий патрубок в первую камеру жироуловителя, где происходит осаждение взвешенных веществ и отделение частиц жира от воды в результате разницы их удельных плотностей.

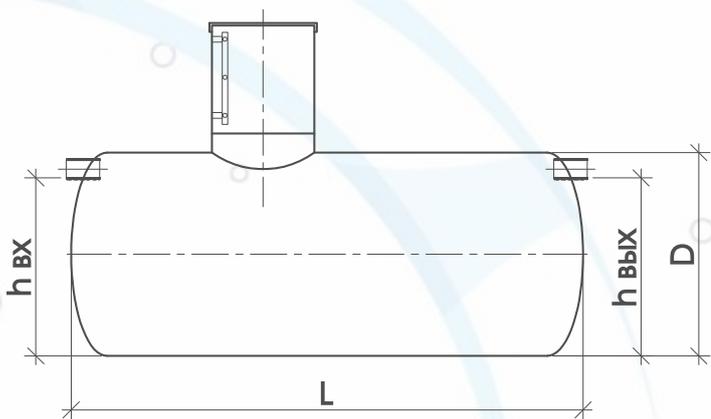
Во второй камере происходит дополнительное отделение неэмульгированного жира, после чего стоки поступают в канализационную сеть через отводящий патрубок.





Технические характеристики

Расход, л/с	Размеры жиросепаратора, м	
	вертикального, DxH	горизонтального, DxL
1	1,0x1,3	-
2	1,0x1,6	-
3	1,2x1,7	1,0x2,1
4	1,6x1,8	1,0x2,7
5	2,0x1,7	1,2x2,4
7	2,0x1,9	1,2x3,3
10	2,0x2,5	1,6x3,1
15	2,0x3,4	1,6x3,9
20	-	1,6x5,1
25	-	1,6x6,3



Пескоотделитель без модулей

Принцип работы

Принцип действия основан на физических законах гравитации. Сточные воды поступают через подводящий патрубок в пескоотделитель. Взвешенные вещества под действием собственного веса оседают на дно отсека и подлежат удалению при техническом обслуживании сооружения. Затем стоки поступают в канализационную сеть через отводящий патрубок.

В тонкослойном модуле сточные воды проходят через отстойную зону, разделенную на множество слоев небольшой глубины, при этом устанавливается ламинарный режим, который способствует оседанию взвешенных веществ и осветлению сточных вод.

Благодаря применению тонкослойных модулей происходит интенсификация процесса осаждения взвешенных веществ.

Пескоотделитель SS предназначен для улавливания и накопления взвешенных веществ, содержащихся в бытовых, промышленных, ливневых сточных водах.

В случае необходимости повышения эффективности процесса отстаивания и сокращения объема сооружения в пескоотделителях применяются тонкослойные модули.

Конструкция

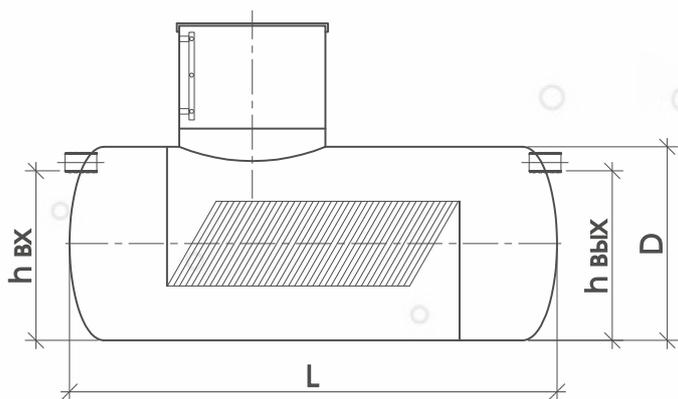
Пескоотделитель представляет собой вертикальный или горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика.

Расчетный срок службы корпуса пескоотделителя составляет не менее **50 лет**.

Применяющиеся в пескоотделителях тонкослойные модули представляют собой сборные блоки из ПВХ пластин, угол наклона которых составляет 60° , с поверхностью седиментации $11 \text{ м}^2/\text{м}^3$.

Размеры тонкослойного модуля определяются расчетом, монтаж выполняется на месте после установки пескоотделителя.





Пескоотделитель с модулем



Технические характеристики

Пескоотделители без тонкослойных модулей								
Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м	
	D	L		D	L		D	L
1	1,0	1,2	9	1,2	5,8	40	2,4	13,5
2	1,0	1,9		1,6	4,8		3,0	11,8
3	1,2	1,6	10	1,6	5,3	45	2,4	15,1
	1,0	2,6		2,0	4,7		3,0	13,1
4	1,2	2,2	15	1,6	7,7	50	3,6	11,3
	1,0	3,3		2,0	6,6		2,4	16,2
5	1,2	2,8	20	2,0	8,3	55	3,0	14,1
	1,2	3,4		2,4	7,5		3,6	12,3
6	1,6	3,0	25	2,0	10,2	60	3,0	15,4
	1,2	4,0		2,4	9,1		3,6	13,3
7	1,6	3,4	30	2,0	12,1	-	3,0	16,6
	1,2	4,6		2,4	10,9		3,6	14,4
8	1,6	3,9	35	3,0	9,4	-	-	-
	1,2	5,2		2,4	12,0	-	-	-
1,6	4,4	3,0	10,6	-	-	-		
Пескоотделители с тонкослойными модулями								
15	1,6	3,8	90	2,4	6,3	165	3,6	7,5
20	1,6	4,0	95	3,0	3,7	170	3,6	7,5
25	1,6	4,2	100	3,0	6,8	175	3,6	7,5
30	1,6	4,6	105	3,0	6,8	180	3,6	7,6
35	2,0	4,6	110	3,0	6,9	185	3,6	7,6
40	2,0	4,8	115	3,0	6,9	190	3,6	7,7
45	2,0	4,9	120	3,0	7,0	195	3,6	7,7
50	2,0	5,1	125	3,0	7,0	200	3,6	7,7
55	2,0	5,3	130	3,0	7,1	-	-	-
60	2,0	5,6	135	3,0	7,2	-	-	-
65	2,4	5,7	140	3,0	7,2	-	-	-
70	2,4	5,8	145	3,0	7,3	-	-	-
75	2,4	6,0	150	3,6	7,4	-	-	-
80	2,4	6,1	155	3,6	7,4	-	-	-
85	2,4	6,2	160	3,6	7,4	-	-	-



Размеры выпускаемой продукции могут быть изменены.
Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.



Маслобензоотделитель OS применяют для механической очистки сточных вод от нефтепродуктов, способных к гравитационному отделению (всплыванию), и от осаждающихся твердых механических примесей. Процесс осветления сточных вод происходит в коалесцентных модулях.



Принцип работы

Благодаря свойствам материала пластин, на их поверхности скапливаются частицы нефтепродуктов. Укрупняясь, частицы нефтепродуктов поднимаются на поверхность, образуя масляный слой. При техническом обслуживании маслобензоотделителя масляный слой подлежит откачке. Скорость подъема масляных капель на поверхность воды растет пропорционально увеличению их размера.

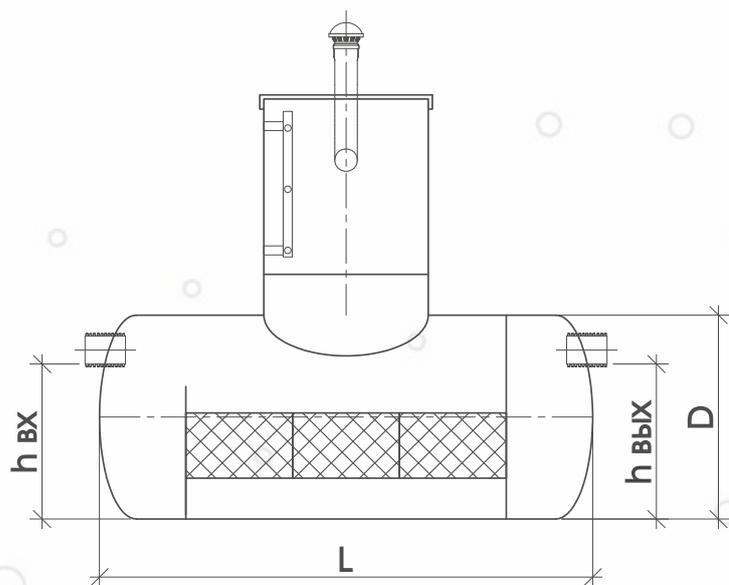
Использование коалесцентных модулей позволяет добиваться максимального контакта пластин модуля и очищаемой воды. Это способствует более интенсивному укрупнению частиц нефтепродуктов.

Конструкция

Маслобензоотделитель представляет собой вертикальный или горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика, и внутри которого установлены блоки коалесцентного модуля.

Коалесцентные модули представляют собой тонкослойные гофрированные ПВХ пластины с удельной поверхностью $96\text{ м}^2/\text{м}^3$. Количество блоков тонкослойного модуля определяется расчетом, монтаж выполняется на месте после установки маслобензоотделителя.

Расчетный срок службы корпуса маслобензоотделителя составляет не менее **50** лет.

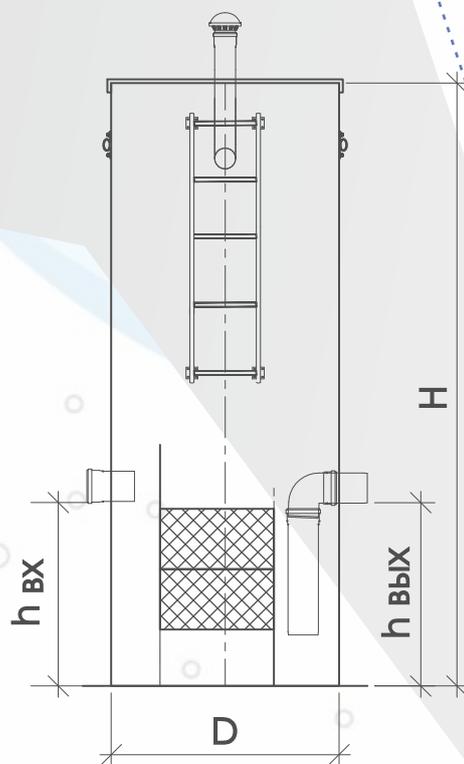


Маслобензоотделитель
горизонтальный



Технические характеристики

Маслобензоотделители вертикальные								
Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м	
	D	L		D	L		D	L
1	1,2	1,5	7	1,6	2,3	25	2,0	3,1
2	1,2	1,5	8	1,6	2,3	30	2,0	3,1
3	1,2	2,2	9	1,6	2,3	35	2,0	3,8
4	1,2	2,2	10	1,6	2,3	40	2,0	3,8
5	1,2	2,2	15	2,0	2,3	45	2,0	4,5
6	1,2	2,3	20	2,0	2,3	50	2,0	4,5
Маслобензоотделители горизонтальные								
1	1,2	2,2	30	1,6	4,8	120	2,4	6,6
2	1,2	2,2	35	1,6	6,0	125	2,4	6,6
3	1,2	2,2	40	1,6	6,0	130	2,4	6,6
4	1,2	2,2	45	2,0	5,0	135	2,4	7,8
5	1,2	2,2	50	2,0	6,2	140	2,4	7,8
6	1,2	3,4	55	2,0	6,2	145	2,4	7,8
	1,6	2,4	60	2,0	6,2	150	2,4	7,8
7	1,2	3,4	65	2,0	6,2	155	2,4	7,8
	1,6	2,4	70	2,0	6,2	160	2,4	7,8
8	1,2	3,4	75	2,0	6,2	165	2,4	9,0
	1,6	2,4	80	2,0	6,2	170	2,4	9,0
9	1,2	3,4	85	2,0	8,6	175	2,4	9,0
	1,6	2,4	90	2,0	8,6	180	2,4	9,0
10	1,2	3,4	95	2,4	6,6	185	2,4	9,0
	1,6	2,4	100	2,4	6,6	190	2,4	9,0
15	1,6	3,6	105	2,4	6,6	195	2,4	9,0
20	1,6	3,6	110	2,4	6,6	200	3,0	8,2
25	1,6	3,6	115	2,4	6,6	-	-	-



Маслобензоотделитель
вертикальный

Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

Сорбционный фильтр SF предназначен для доочистки поверхностных сточных вод от нефтепродуктов и остаточных взвешенных веществ, а также для улавливания ионов и катионов тяжелых металлов, радионуклидов.

Конструкция

Сорбционный фильтр представляет собой вертикальный или горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Внутри корпус загружен твердыми веществами, имеющими развитую поверхность – активированным углем фракции 5 мм (ДАК-5) и цеолитом фракции 3-5 мм.

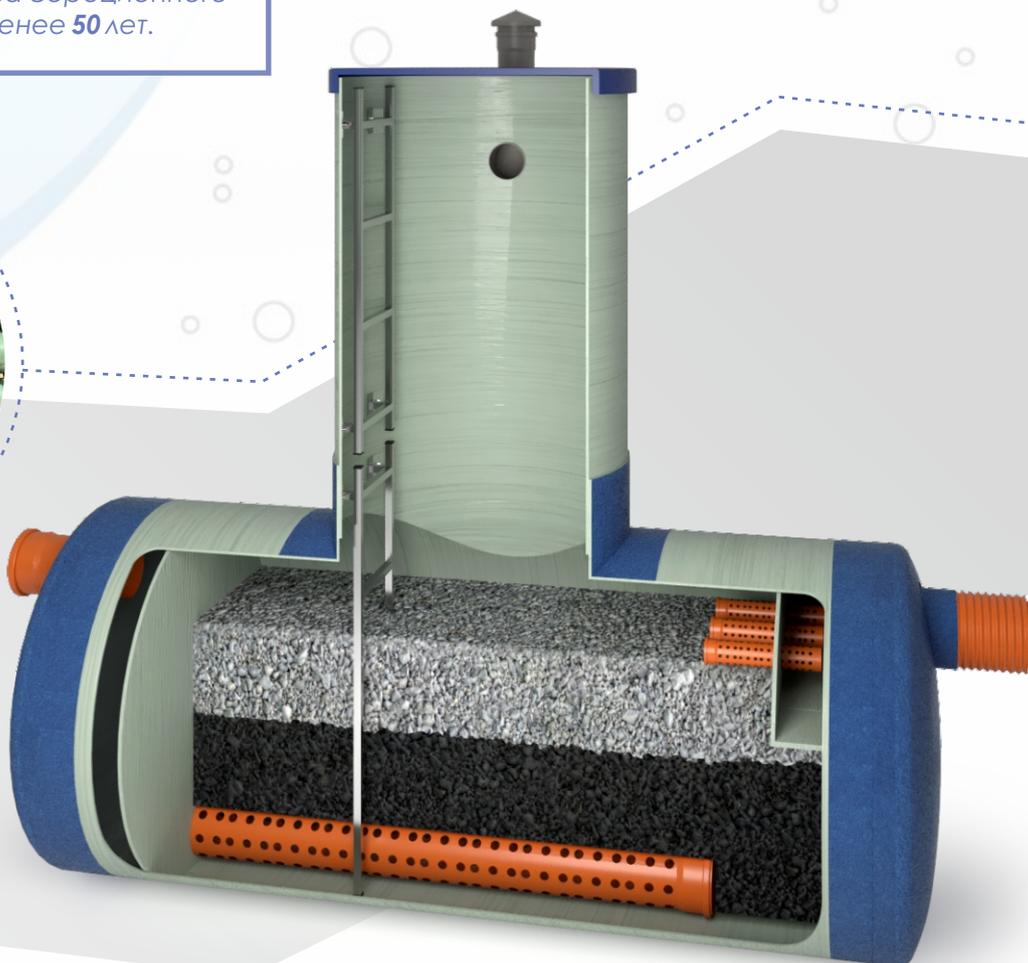
Удельная площадь поверхности активированного угля достигает 1500 м²/г.

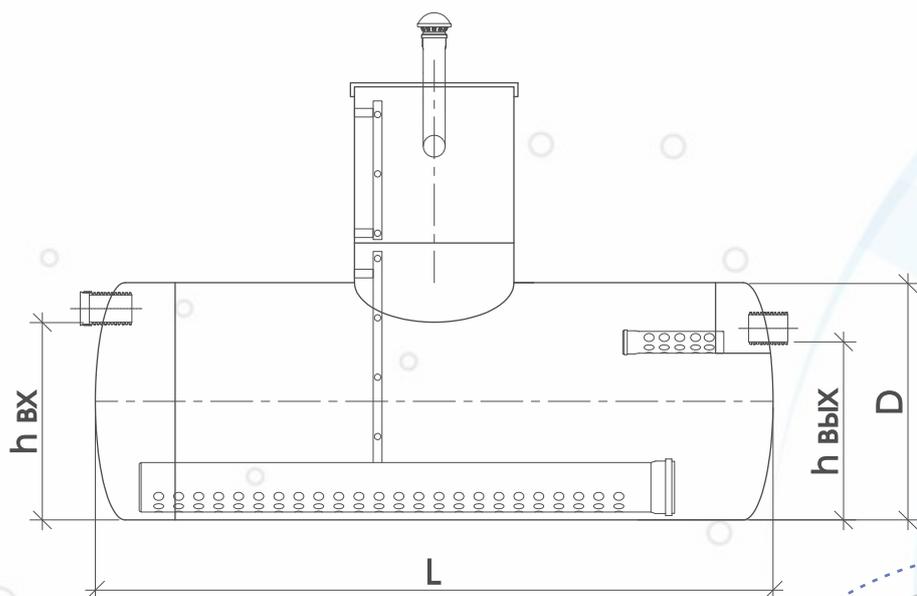
Расчетный срок корпуса сорбционного фильтра составляет не менее **50** лет.

Принцип работы

Сорбционный фильтр работает в безнапорном режиме, очистка достигается за счет прохождения сточной воды через плотные слои сорбционной загрузки. Загрязняющие вещества поглощаются макро- и микропорами активированного угля и цеолита. По мере прохождения очищаемой сточной воды через загрузку концентрация вещества в ней снижается. Также постепенно, начиная от входного сечения, увеличивается насыщенность сорбента.

Сточные воды поступают через подводящий патрубок в камеру сорбционного фильтра, откуда направляются через дренажную трубу к блоку сорбционной загрузки. Вода движется через слои загрузки снизу-вверх, насыщая слои сорбента. После чего стоки поступают в канализационную сеть через отводящий патрубок.





Уголь ДАК-5



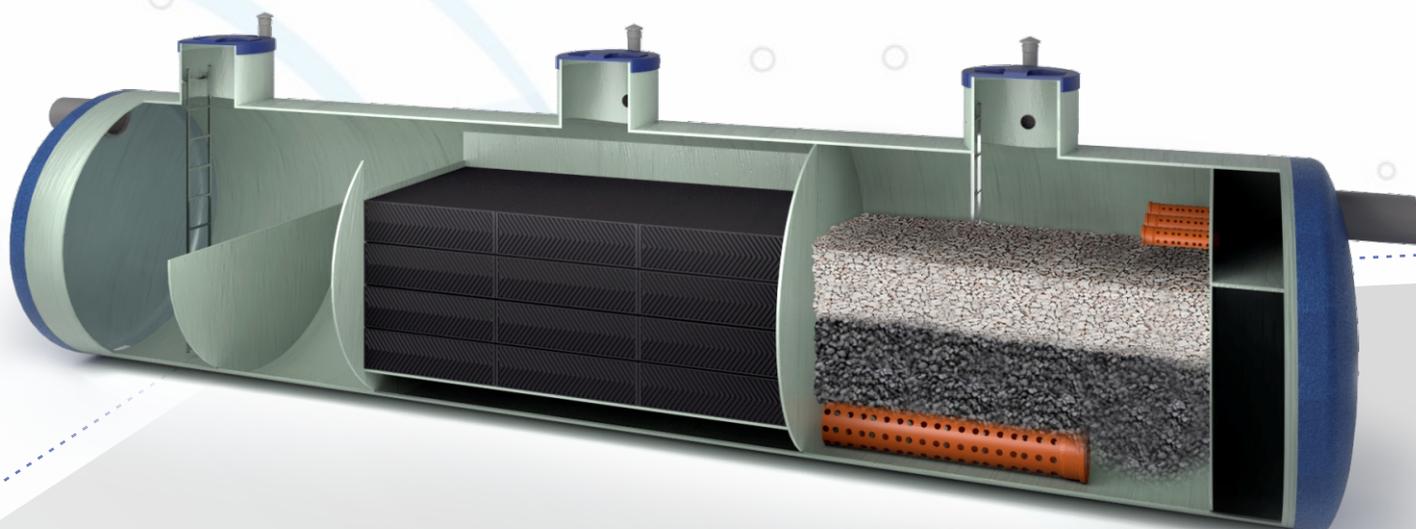
Цеолит

Технические характеристики

Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м	
	D	L		D	L		D	L
3	1,2	3,4	30	2,0	5,1	75	2,0	10,2
				2,4	3,6		2,4	7,2
6	1,2	4,7	40	2,0	6,4	80	2,4	7,7
				2,4	4,5		3,0	5,2
10	1,2	6,1	50	2,0	7,3	90	2,4	8,8
				2,4	5,1		3,0	5,9
15	1,6	5,6	60	2,0	8,5	100	2,4	9,8
				2,4	6,0		3,0	6,6
20	1,6	6,5	65	2,0	9,0	120	2,4	11,5
				2,4	6,4		3,0	7,5
25	2,0	4,7	70	2,0	9,6	150	2,4	14,0
	2,4	3,4		2,4	6,7		3,0	9,2



Размеры выпускаемой продукции могут быть изменены.
Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.



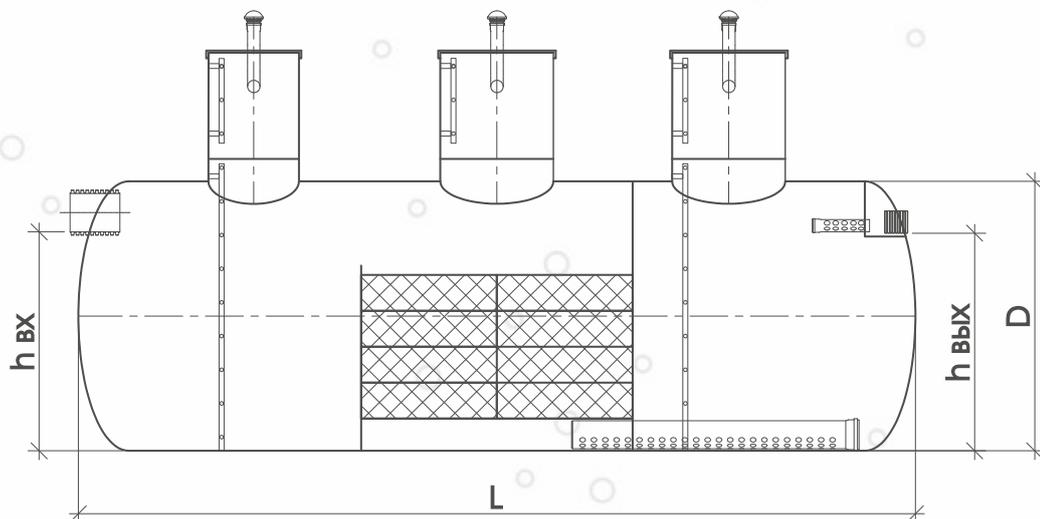
Конструкция

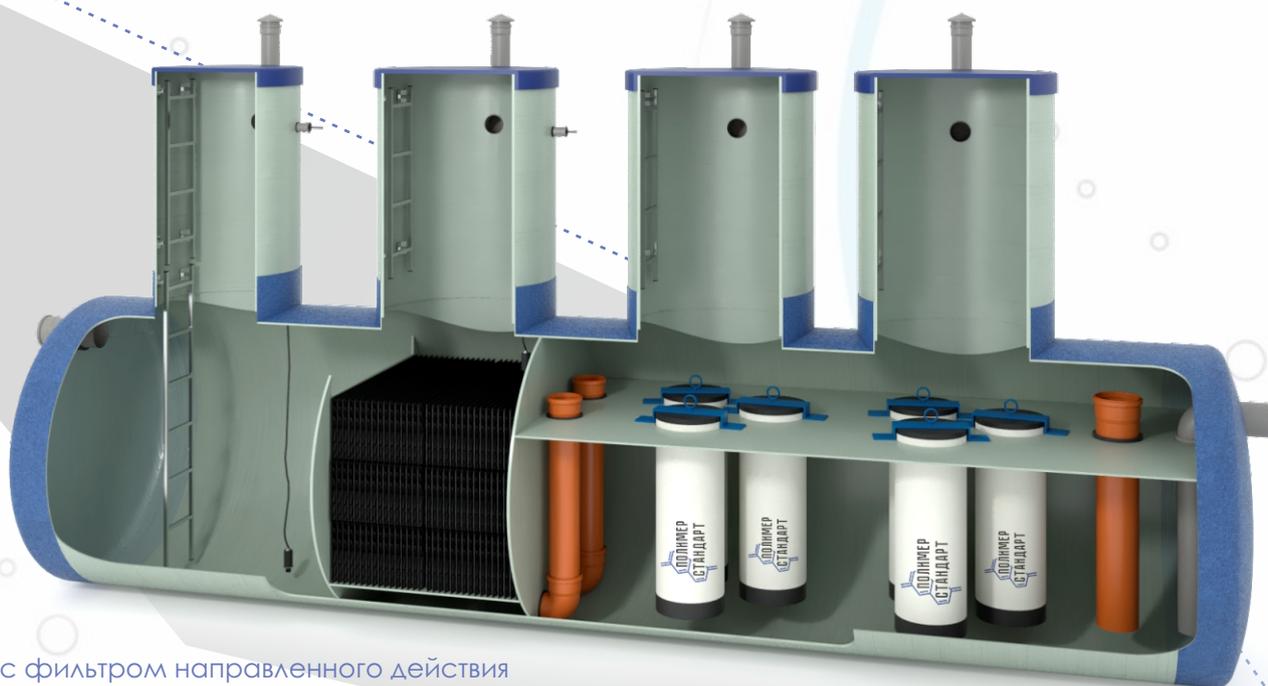
Комбинированная система очистки представляет собой горизонтальный цилиндрический резервуар, корпус которого выполнен из армированного стеклопластика. Внутри корпус разделен перегородками и состоит из отсеков пескоотделителя, маслобензоотделителя и сорбционного фильтра.

Объединение трёх элементов в один моноблок позволяет получить более компактное, удобное в обслуживании и эксплуатации, экономически более выгодное при проведении монтажных работ решение для очистки стоков.

Расчетный срок службы корпуса системы очистки составляет не менее **50 лет**.

Комбинированная система очистки SRP (ЛОС) предназначена для очистки ливневых, талых, производственных и хозяйственно-бытовых сточных вод, загрязненных нефтепродуктами и взвешенными веществами, эмульсиями, маслами и жирами животного и растительного происхождения, отводимых с территорий промышленных предприятий и селитебных (населенных) территорий.





ЛОС с фильтром направленного действия с сорбционной засыпкой

Технические характеристики

Расход, л/с	Размеры, м		Расход, л/с	Размеры, м	
	D	L		D	L
10	2,0	5,2	50	2,4	11,2
15	2,0	6,8	60	2,4	13,0
20	2,0	8,5	75	3,0	11,0
25	2,0	9,4	80	3,0	12,3
30	2,4	7,4	90	3,0	13,7
40	2,4	8,3	100	3,0	14,4

Размеры выпускаемой продукции могут быть изменены. Изделия могут быть изготовлены по чертежам заказчика.

Принцип работы

Сточные воды поступают через подводящий патрубок.

В отсеке пескоотделителя взвешенные вещества под действием собственного веса оседают на дно и подлежат удалению при техническом обслуживании системы.

В отсеке маслобензоотделителя происходит улавливание нефтепродуктов, благодаря структуре материала и развитой поверхности коалесцентных модулей.

Отсек сорбционного фильтра или блок угольной доочистки служит для дополнительной тонкой двухступенчатой очистки сточных вод. После чего стоки поступают в канализационную сеть через отводящий патрубок.



Фильтрующий патрон/модуль FC/FM – это компактное устройство, которое встраивается в железобетонный колодец. Предназначен для очистки ливневых и бытовых стоков от взвешенных веществ, СПАВ, нефтепродуктов и других органических соединений.



Конструкция

Фильтрующий патрон/модуль состоит из двух ступеней очистки, механической и сорбционной. Загрузка находится в герметичном корпусе из армированного стеклопластика высокой прочности, который не подвержен коррозии и деформации.

Расчетный срок службы стеклопластикового корпуса составляет не менее **50** лет.

Принцип работы

На входе в патрон/модуль установлена перфорированная крышка, служащая для предварительной механической очистки от крупных частиц, а также для доступа при замене фильтрующего материала.

Сточные воды поступают через подводящую трубу или люк колодца на решетку крышки фильтрующего патрона, далее попадают в первую секцию, где происходит удаление механических примесей, пленок нефтепродуктов за счет эффекта коалесценции. Затем стоки попадают во вторую секцию фильтрующего патрона с сорбентом, где происходит очистка воды от мелкодисперсных взвешенных веществ, нефтепродуктов и СПАВ, частично тяжелых металлов и металлоорганических соединений. После чего очищенный сток через перфорированное дно фильтрующего патрона попадает в колодец и отводится из него через патрубок.

Технические характеристики

Расход, м ³ /ч,л/с	Размеры, мм				
	D по фланцу	D корпуса	H корпуса	D опорного кольца	D ж/б колодца
4-8; 1,2-2,5	920	800	800	1160	1000
	920	800	1200	1160	1000
	920	800	1800	1160	1000
8-16; 2,5-4,5	1420	1200	800	1660	1500
	1420	1200	1200	1660	1500
	1420	1200	1800	1660	1500
16-32; 4,5-9,0	1920	1800	800	2160	2000
	1920	1800	1200	2160	2000
	1920	1800	1800	2160	2000